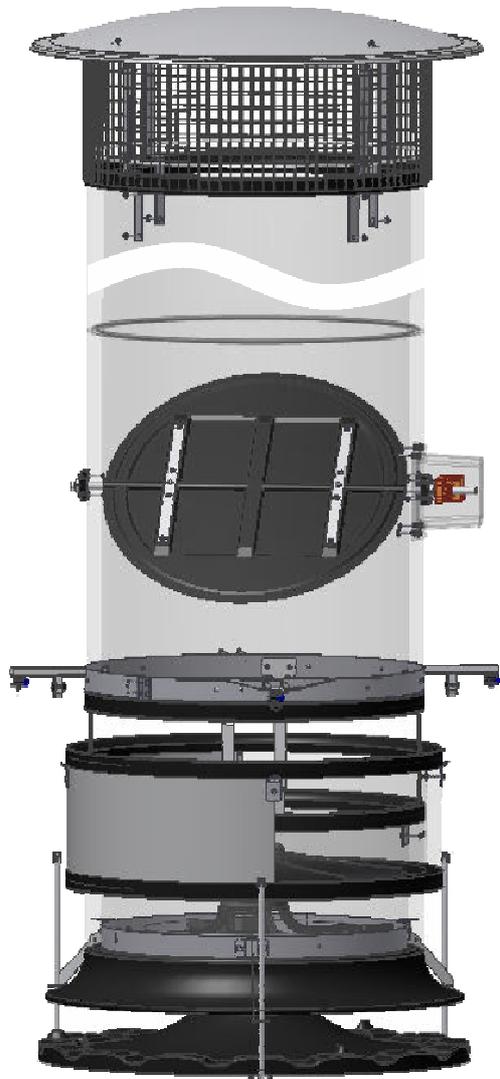


Zuluftverteiler «UNI»

HSI
KUNSTSTOFFTECHNIK

Systemgrößen:

Ø 650, Ø 730, Ø 820 und Ø 920 mm



- ✓ Zuluftventilation
- ✓ Mischluftventilation
- ✓ Umluftventilation

...in Einem vereint!

Der Zuluftverteiler «UNI» ist die ideale Lösung für die Lüftung von Ställen in Gebieten, die von starken Temperaturschwankungen gekennzeichnet sind.

Dank seines einzigartigen Aufbaus sorgt er für eine stetige, temperaturangepasste und gleichmäßige Luftverteilung in jeder Jahreszeit und bei jeder Lüftrate.

Ein optimales Ergebnis wird hier durch die stufenlos einstellbaren Frischluft- und Umluftanteile im Einklang mit der Abluft erreicht.

So garantiert der Zuluftverteiler «UNI» ein einfaches, elegantes und bequemes Luftmanagement – jederzeit!

Vorteile:

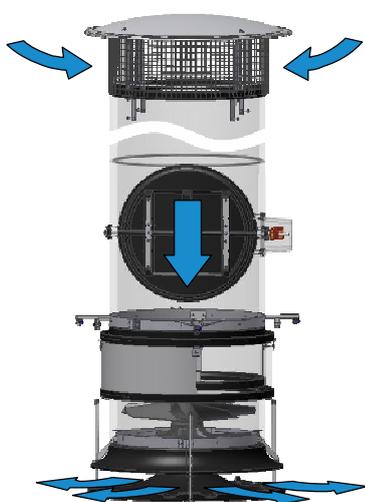
- ✓ vorgewärmte Zuluft im Winter
- ✓ gleichmäßige Einbringung der Frischluft im Stall
- ✓ gute Klimabedingungen für alle Tiere
- ✓ Reduzierung von Temperaturschwankungen
- ✓ Reduzierung der Erkältungskrankheiten
- ✓ Reduzierung der Ausfälle

Anwendungsbereich:

- ✓ Geflügelställe
- ✓ Schweineställe
- ✓ Kälberställe
- ✓ vorwiegend in sehr kalten Gebieten
- ✓ bei sehr empfindlichem und wertvollem Tierbestand

Der Zuluftverteiler «UNI» kann wechselweise für die Frischluftzufuhr (Abb. A), Mischluftventilation (Abb. B), und/oder Umluftventilation (Abb. C) eingesetzt werden.

Abb. A:
ZULUFTFUNKTION



Arbeitsbereich:

Die Frischluftventilation wird vorzugsweise bei großen bis mittleren Luftraten eingesetzt, z.B. im Sommerbetrieb.

Funktionsprinzip:

Bei dieser Lüftungsart wird die Frischluft von außen über das Lüftungsröhrchen in das Stallinnere geführt und optimal verteilt. Dabei ist die Menge der eingeführten Frischluft identisch zu der Menge der über Abluftkamme abgeführten Stallluft.

Stellung der Verschlussklappe:

75 – 100% geöffnet

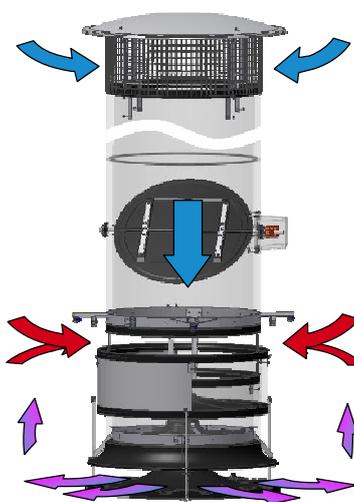
Stellung des Verschlussrohres:

100% geschlossen

Ventilatorfunktion:

Der Axialventilator im Inneren des Lüftungsröhrchen-Endstücks kann je nach erforderlicher Luftrate ab- bzw. zugeschaltet werden.

Abb. B:
MISCHLUFTFUNKTION



Arbeitsbereich:

Die Mischluftventilation wird vorzugsweise bei geringen bis mittleren Luftraten eingesetzt, z.B. im Winterbetrieb.

Funktionsprinzip:

Bei dieser Lüftungsart wird der Frischluft die bereits im Stall vorhandene Luft beigemischt und somit eine Anwärmung der Frischluft erreicht. *Hierbei wird der Anteil der Frischluft über die Abluft, und der Anteil der Umluft über das Verstellen des Verschlussrohres und Umluftventilatorleistung geregelt.*

Stellung der Verschlussklappe:

25 – 50% geöffnet

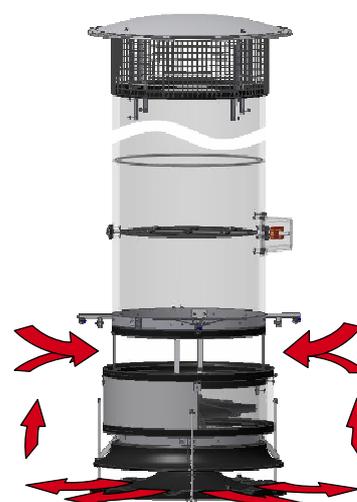
Stellung des Verschlussrohres:

bis 50% geöffnet

Ventilatorfunktion:

Die Beimischung der Frisch- und Stallluft erfolgt durch den eingeschalteten Axialventilator im Inneren des Lüftungsröhrchen-Endstücks. Hier wird die angewärmte und mit der Stallluft vermischte Frischluft über den Verteilerteller in den Stall ausgebracht und gleichmäßig verteilt.

Abb. C:
UMLUFTFUNKTION



Arbeitsbereich:

Die Umluftventilation wird vorzugsweise in sehr kalten Jahreszeiten bei geringen Frischluftraten eingesetzt.

Funktionsprinzip:

Diese Lüftungsart ermöglicht eine gute Luftverteilung trotz geringer Frischluftzufuhr.

Auch hier wird der Anteil der Frischluft über die Abluft, und der Anteil der Umluft über das Verstellen des Verschlussrohres und Umluftventilatorleistung geregelt.

Stellung der Verschlussklappe:

0 – 20% geöffnet

Stellung des Verschlussrohres:

bis 100% geöffnet

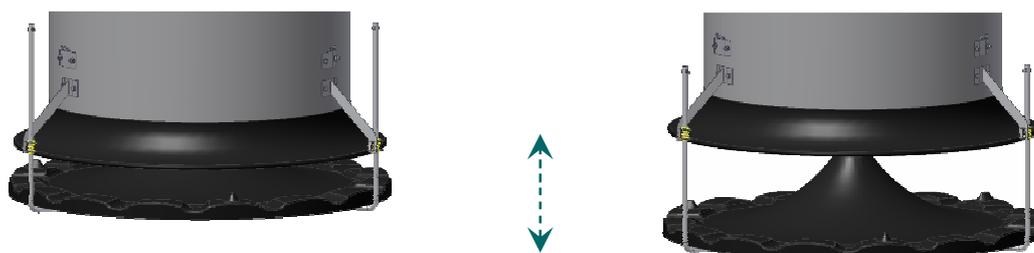
Ventilatorfunktion:

Der eingeschaltete Axialventilator im Inneren des Lüftungsröhrchen-Endstücks sorgt für eine stetige Luftzirkulation.

Zuluftverteiler «UNI»

Funktionsweise & Luftleistung

Verteilereinheit:



Der Verteilerteller kann in der Höhe verstellt werden. Dadurch wird der Spalt zwischen dem Verteilerteller und dem Rohrende den Luftraten angepasst (Verstellbereich: zwischen 30 und 400mm). Die einzubringende Luft kann so je nach Luftrate und Gebäudekonstruktion perfekt im Stall verteilt werden.

Verschlussrohr:



Die Menge der Umluft wird über das Verschlussrohr und den Umluftventilator geregelt. Dazu betätigt ein Linearmotor ein an das Verschlussrohr angebrachtes Zugseil und regelt somit den Öffnungsgrad des Verschlussrohres.

Luftleistung der Verteilereinheit (m³/h) bei max. Öffnungsgrad:

Die Luftleistung der Verteilereinheit wird von dem in der Umlufteinheit eingebauten Ventilator bestimmt. Der Anteil der Frischluft wird von dem Abluftventilator reguliert, während der Umluftanteil von dem Öffnungsgrad des Verschlussrohres abhängig ist.

Folgende Luftleistungen sind möglich; die Werte richten sich aber auch nach dem eingesetzten Axialventilator in der Umlufteinheit:

Druckdifferenz [Pa]	Ø 92 [m ³ /h]	Ø 82 [m ³ /h]	Ø 73 [m ³ /h]	Ø 65 [m ³ /h]
10	23 500	22 500	16 500	12 500

Erfahren Sie mehr über unsere Produktpalette:

Klimasystem Abluft

Lüftungsrohrsystem zum Einsatz in der Abluftabsaugung

Systemgrößen: Ø 370, Ø 420, Ø 470, Ø 520, Ø 580, Ø 650, Ø 730,
Ø 820, Ø 920, Ø 1000, Ø 1130 und Ø 1250 mm

Inklusive sämtlicher Befestigungs- und Zubehörteile (Diffusor, Anstromdüsen, Dacheindeckung, Ventilator, Antriebstechnik, Wasserauffangwanne, usw.)

Klimasystem Lüftungsdecke

Perforierte Lüftungsplatten in der Zwischen-
decke zur gleichmäßigen Frischluftverteilung

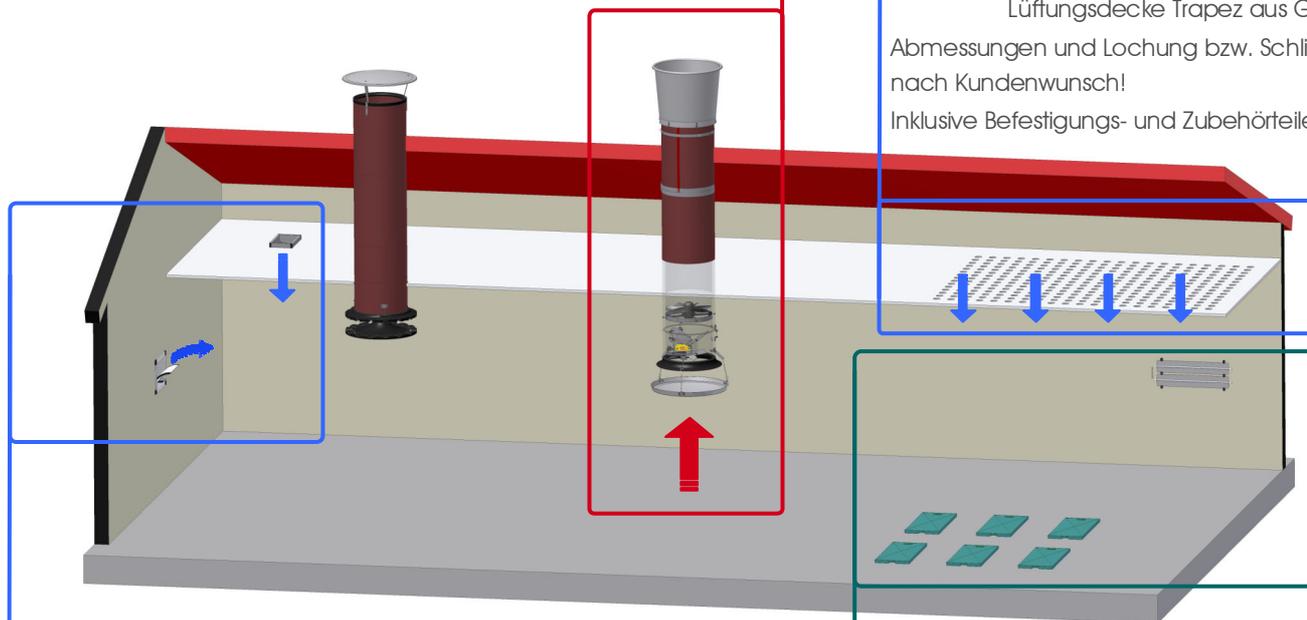
Versionen: Lüftungsdecke XPS

Lüftungsdecke PVC/PS/PVC

Lüftungsdecke Trapez aus GFK

Abmessungen und Lochung bzw. Schlitzung
nach Kundenwunsch!

Inklusive Befestigungs- und Zubehörteile



Klimasystem Zuluftventile

Ventile zur mengen- und zielgerichteten
Frischluftzufuhr in den Stall

Versionen: Wand- oder Deckeneinbau,
einfache oder doppelte Klappe

Abmessungen nach Kundenwunsch!

Antrieb durch Motor oder Handverstellung

Klimasystem Heizung

Zur gleichmäßigen und angenehmen Wärme-
verteilung

TWINROHR HEIZSTRAHLER:

- aus eloxiertem Aluminium,
- hohe Heizleistung (230 Watt / lfdm)

FERKELNESTHEIZPLATTEN:

- vielseitige Ausführungen
- umfangreiches Größensortiment

*Interesse? – Dann sprechen Sie uns doch an,
wir freuen uns!*

HSI KUNSTSTOFFTECHNIK GMBH

Eggeroder Straße 12 D 48 624 Schoepingen

☎ +49 (0) 25 55 / 99 70 90 ☎ +49 (0) 25 55 / 99 70 9 - 29

🌐 www.hsi-kunststofftechnik.de ✉ info@hsi-kunststofftechnik.de