

STALLKLIMATECHNIK MIT SYSTEM



LÜFTUNG



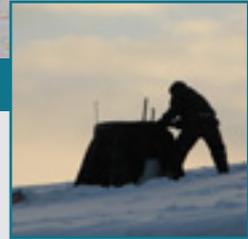
HEIZUNG



KÜHLUNG



SUPPORT



Ihr Spezialist für Stallklimotechnik

Sie stellen höchste Anforderungen an die Qualität und Leistung der Stallklimotechnik?

Dann sind Sie bei uns genau richtig!

Wir besitzen jahrzehntelange Erfahrung im Bereich der Stallklimotechnik und beraten Sie immer kompetent über die neuesten Technologien. Sie als Kunde stehen im Mittelpunkt unseres unternehmerischen Handelns – deshalb ist es uns besonders wichtig, Ihre individuellen Wünsche zu erfüllen und unsere Produkte Ihren Bedürfnissen anzupassen!

Wir verfügen über eine hauseigene Formenbauabteilung und verarbeiten mit modernsten Ma-

schinen unter anderem Polyurethan, Polybeton, Kunststoff und metallische Werkstoffe – so sind wir in der Lage auf Ihre Anfragen zeitnah und flexibel zu reagieren.

“Alles aus einer Hand“ ist das Firmenmotto von HSI-Kunststofftechnik.

Wir bieten unsere Produkte als komplette, montagefreundliche Baukastensysteme an. Dadurch wird garantiert, dass die Bauteile zueinander kompatibel und passgenau ausgeführt sind.

Sprechen Sie uns an und lassen Sie uns gemeinsam ermitteln, was wir für Sie tun können!



Ihre Ansprechpartner:

Lassen Sie sich von unserem Team fachkundig und unverbindlich beraten:

Martin Soethe

Tel.: +49 (0) 25 55 / 99 70 9 – 17
m.soethe@hsi-kunststofftechnik.de

Kay Heinker

Tel.: +49 (0) 25 55 / 99 70 9 – 16
k.heinker@hsi-kunststofftechnik.de



ABLUFT

GARANTIERT GUTES KLIMA

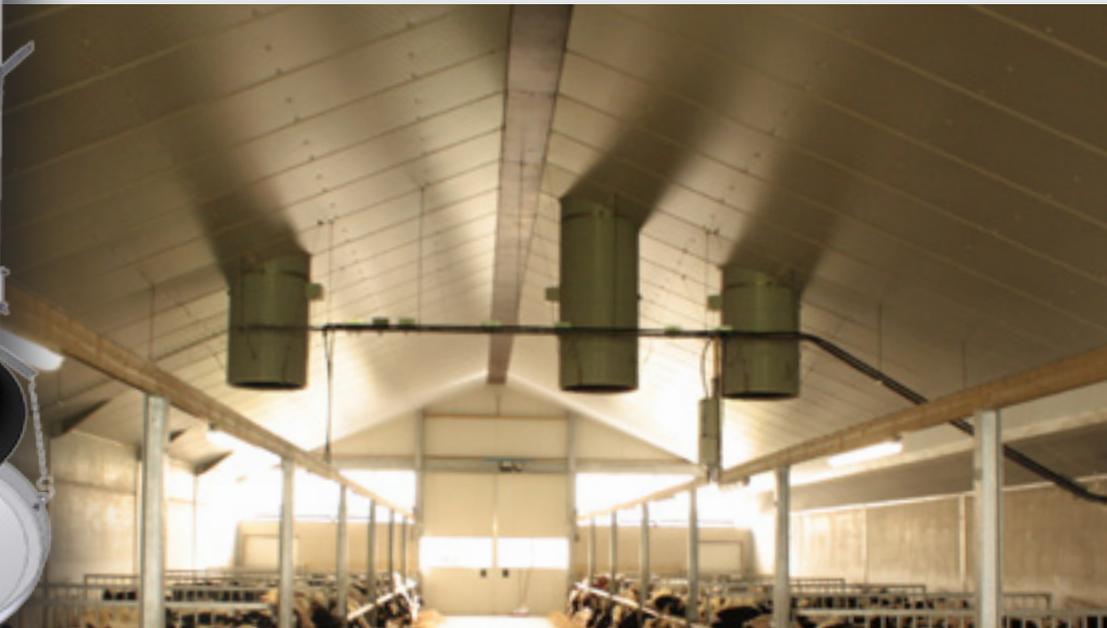
Systemgrößen:

Ø 37, Ø 42, Ø 47, Ø 52, Ø 58, Ø 65, Ø 73,
Ø 82, Ø 92, Ø 100, Ø 113 und Ø 125 cm

Die richtige Abluftechnik ist ein wichtiger Teil des Lüftungssystems. Im Sommer muss hier die überschüssige Wärme, im Winter Wasserdampf und Schadgase möglichst ohne Wärmeverluste abgeführt werden.

Die aus GFK-beschichtetem PUR-Schaum hergestellten Lüftungsrohre von HSI werden diesen Anforderungen auch in der Praxis gerecht und erfüllen ihre Aufgaben selbst bei extremen Klimabedingungen!

Qualität und ein komplettes Lieferprogramm zeichnen uns aus. Deshalb bieten wir zu den Lüftungsrohren sämtliche Befestigungs- und Zubehörteile an.





ZULUFTVERTEILER

STÄLLE MIT WOHLFÜHLFAKTOR

Systemgrößen:

Ø 65, Ø 73, Ø 82 und Ø 92 cm

Auch der Zulufttechnik wird eine große Bedeutung zugemessen. Vorrangige Aufgabe ist es, die Frischluft gleichmäßig und in angemessenen Temperaturen dem Tierbereich zuzuführen.

Dank der vielseitigen Einsatzmöglichkeiten erfüllen unsere patentierten Zuluftverteilersysteme problemlos die immer komplexeren Anforderungen an die Zulufttechnik selbst bei großem Temperaturgefälle.

Hier ebenfalls ist HSI mit einem umfangreichen Lieferprogramm vertreten und bietet sämtliche Befestigungs- und Zubehörteile an!





ZULUFTVENTILE

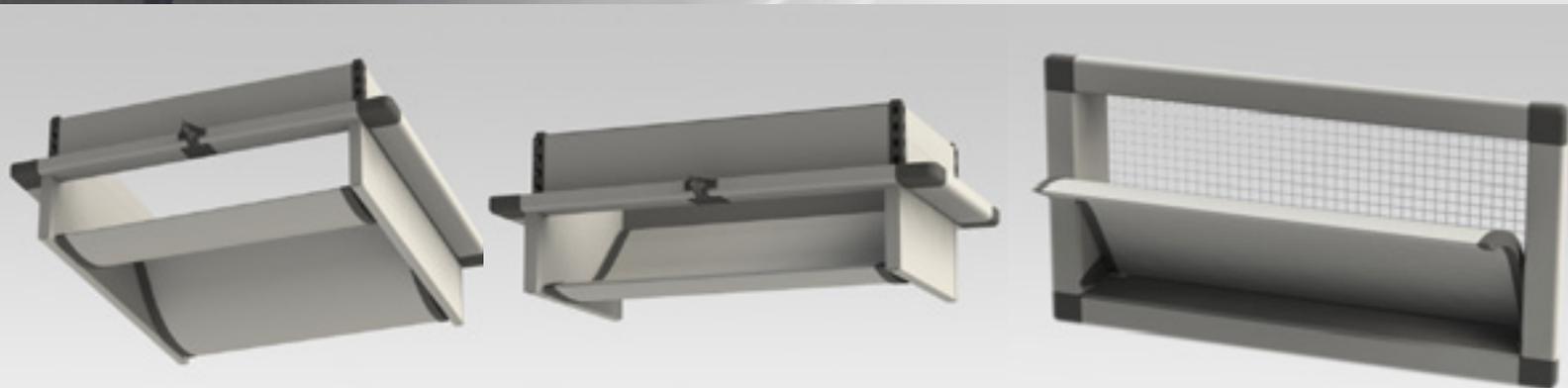
MEHR KOMFORT MIT HSI

Zuluftventile

Für eine mengen- und zielgerichtete Frischluftzufuhr in den Stall sorgen die Zuluftventile von HSI. Je nach Lüftungsart werden diese in der Wand oder der Decke eingebaut und nach Kundenwunsch dimensioniert. So werden sie den unterschiedlichsten Anforderungen an das Klima gerecht.

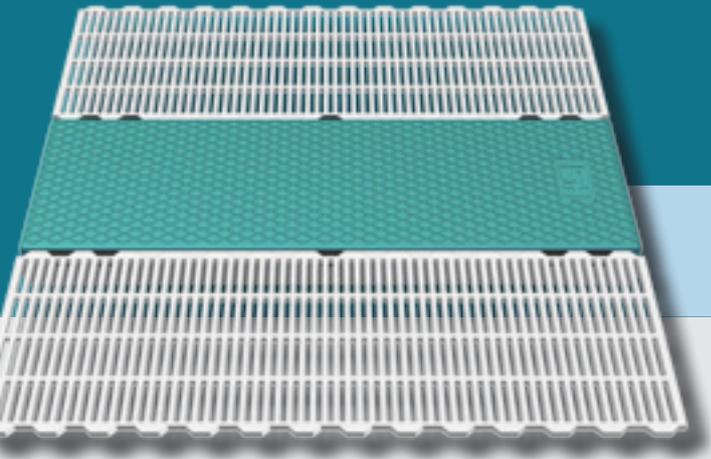
Die Ventile sind aus PVC hergestellt und zeichnen sich durch ein Mehrkammersystem und isolierten Klappen aus. Auf diese Weise sind sie nicht nur selbst bei Minustemperaturen voll funktionsfähig, sondern ermöglichen auch eine leichte Reinigung und Desinfizierung.

Auch hier bieten wir sämtliche Zubehörteile aus der Antriebstechnik sowie Umlenkrollen an.





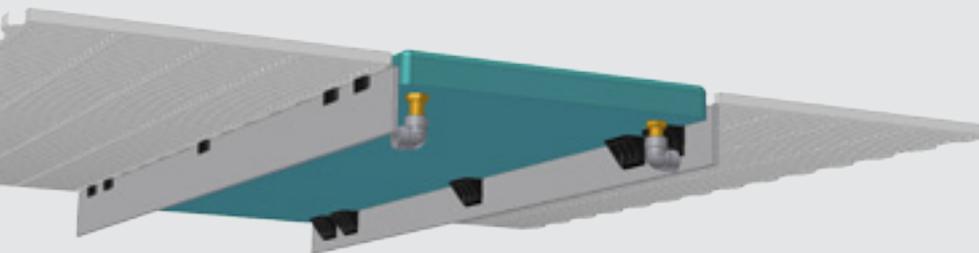
HEIZUNG



ANGENEHME TEMPERATUREN

Ferkelnestheizungen:

Im Ferkelnest sorgen unsere Heizplatten für gleichmäßige Wärmeverteilung. Hier bieten wir ein umfassendes Lieferprogramm mit z.Zt. 16 verschiedenen Größen in unterschiedlichen Ausführungen zum Ein- oder Auflegen in das Gitterrost, in Kunststoff oder Polymerbeton, an.

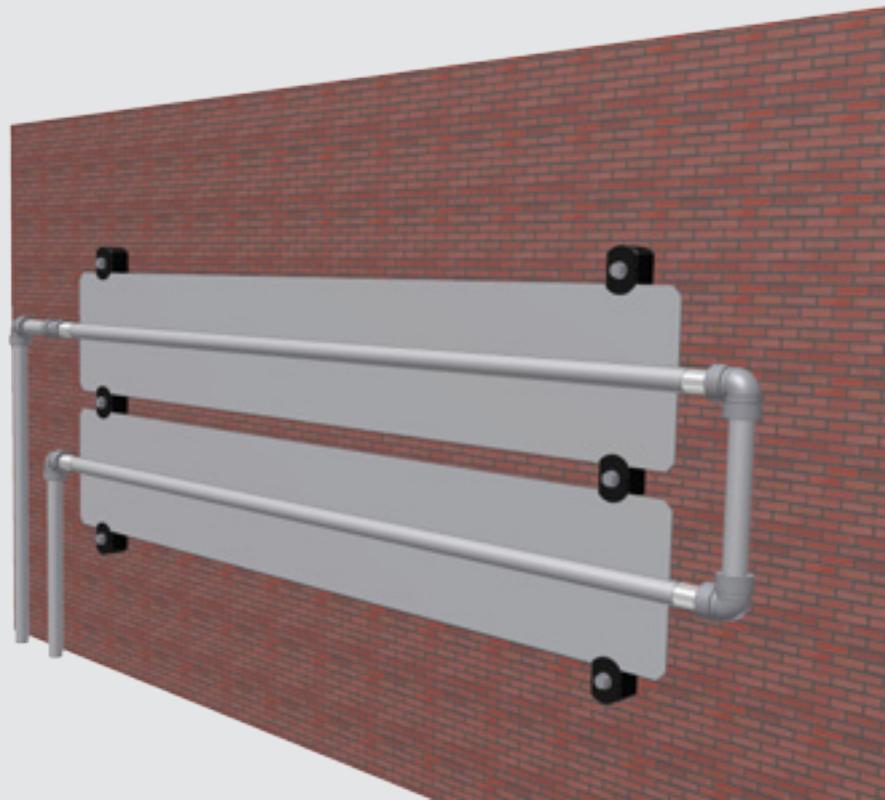


Vorteile unserer Heizplatten:

- lange Lebensdauer
- umfangreiches Größensortiment
- großes Zubehörprogramm
- in jedes gängige Rost montierbar
- diffusionsdicht
- lieferbar mit und ohne Isolierung

Twinrohre:

Eine gleichmäßige und angenehme Wärme wird durch unser warmwasserbetriebenes Twinrohrsystem erreicht. Es liefert ca. 230 Watt Wärmeleistung je lfdm. Das System ist komplett wartungsfrei und in bestehenden Ställen leicht nachzurüsten. Ferner lassen sich die Twinrohre dank der glatten Oberfläche besonders gut reinigen!





KÜHLUNG

INNOVATIONEN FÜR FRISCHEN WIND



Kühlelement Cool-X

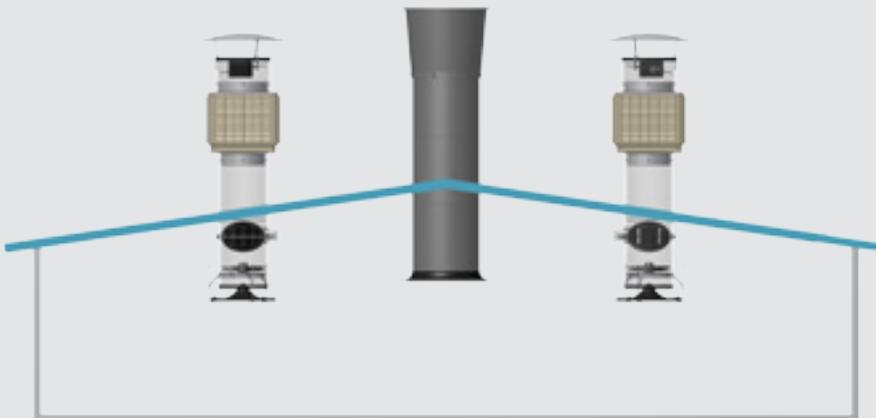
Das Kühlelement „Cool-X“ ist die ideale Ergänzung zu einem Zuluftsystem in Ställen, deren Standort sich in besonders warmen bzw. heißen Regionen befindet. Die heiße Außenluft wird hier durch „Cooling Pads“ heruntergekühlt und nach innen geführt.

Das System „Cool-X“ ist sowohl als Kühlsystem im Sommer, als auch als Zuluftsystem im Winter einsetzbar.

Ferner kann es in der Landwirtschaft ebenso wie in der Industrie angewendet werden, wie z.B. in Geflügel- und Schweineställen, Milchviehbetrieben und Melkhäusern, Schlachtbetrieben, Gemüse- und Obstlager.

Vorteile

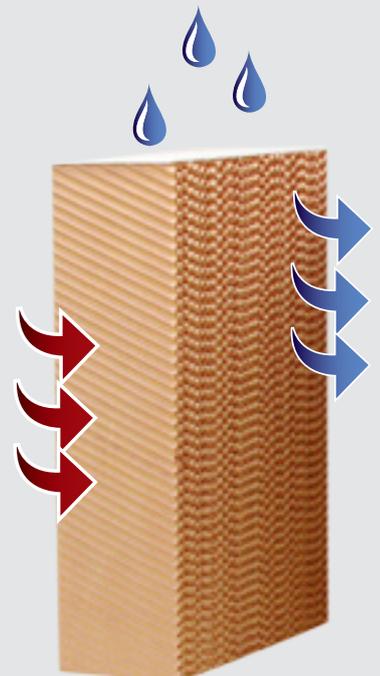
- Umweltfreundlich: Wasser als Kühlmittel
- Einsatz möglich bei jeder Lüftungsart
- Geringer Energieverbrauch
- Geringer Wasserverbrauch
- Wand- und Dachinstallation möglich
- Geräuscharm
- Wartungsarm



Funktionsweise

Das Kühlprinzip des „Cool-X“ basiert auf der natürlichen Eigenschaft des Wassers (durch Wärmeenergie) zu verdunsten.

Mittels eines Sprühkreislaufs werden die Lamellen des „Cooling Pads“ befeuchtet und die heiße Außenluft durch das Kühlelement gezogen. Hierbei wird die Hitze der Luft absorbiert und die Luft somit gekühlt.





HSI Kunststofftechnik GmbH

Steinfurter Straße 22
D-48624 Schöppingen

Tel.: +49 (0) 2555 99 709 0
Fax: +49 (0) 2555 99 709 29
info@hsi-kunststofftechnik.de
www.hsi-kunststofftechnik.de

Interesse?

Wir freuen uns auf Ihre Anfragen.

www.hsi-kunststofftechnik.de